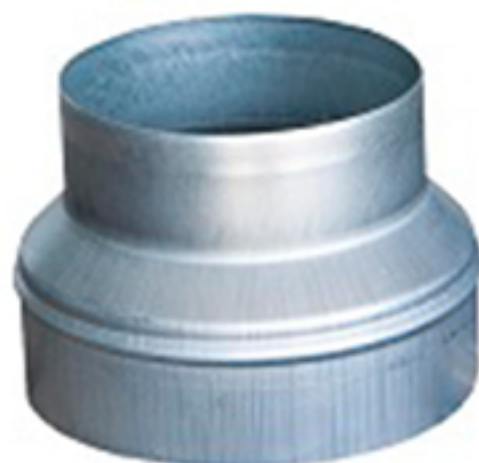
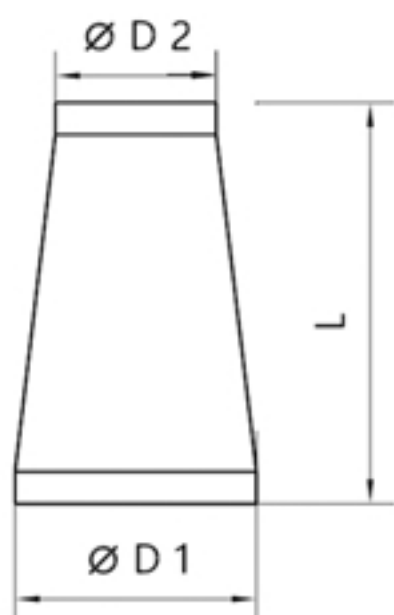


REDUKCJA



SREDNICA Ø D1, D2 mm	DŁUGOŚĆ ELEMENTU L, mm
80; 100; 125; 150; 160; 180; 200; 225 250; 280; 315; 355; 400; 450; 500; 560 630; 710; 800; 900; 1000	80-500
TOLERANCJA WYMIARÓW wg PN-EN 1506:2001	

Redukcje wykonane są nypłowo by wsunąć je bezpośrednio do kanału SPIRO. Końcówki posiadają bezpieczną krawędź wykonaną poprzez szfowanie jej końcówki. Typowe średnice do d-315 wykonywane są jako tłoczone, a powyżej tej średnicy wykonywane jako segmentowe.

OKRĄGŁE ELEMENTY WENTYLACYJNE PRODUKOWANE SĄ ZGODNIE Z OTRZYMANĄ OD ZAMAWIAJĄCEGO SPECYFIKACJĄ, WYMIARY NIE SĄ USYSTEMATYZOWANE CO W PRAKTYCE OZNACZA, ŻE WYKONUJEMY DOWOLNY WYMIAR.